

# DER TIEFLOCH- BOHREN PARTNER

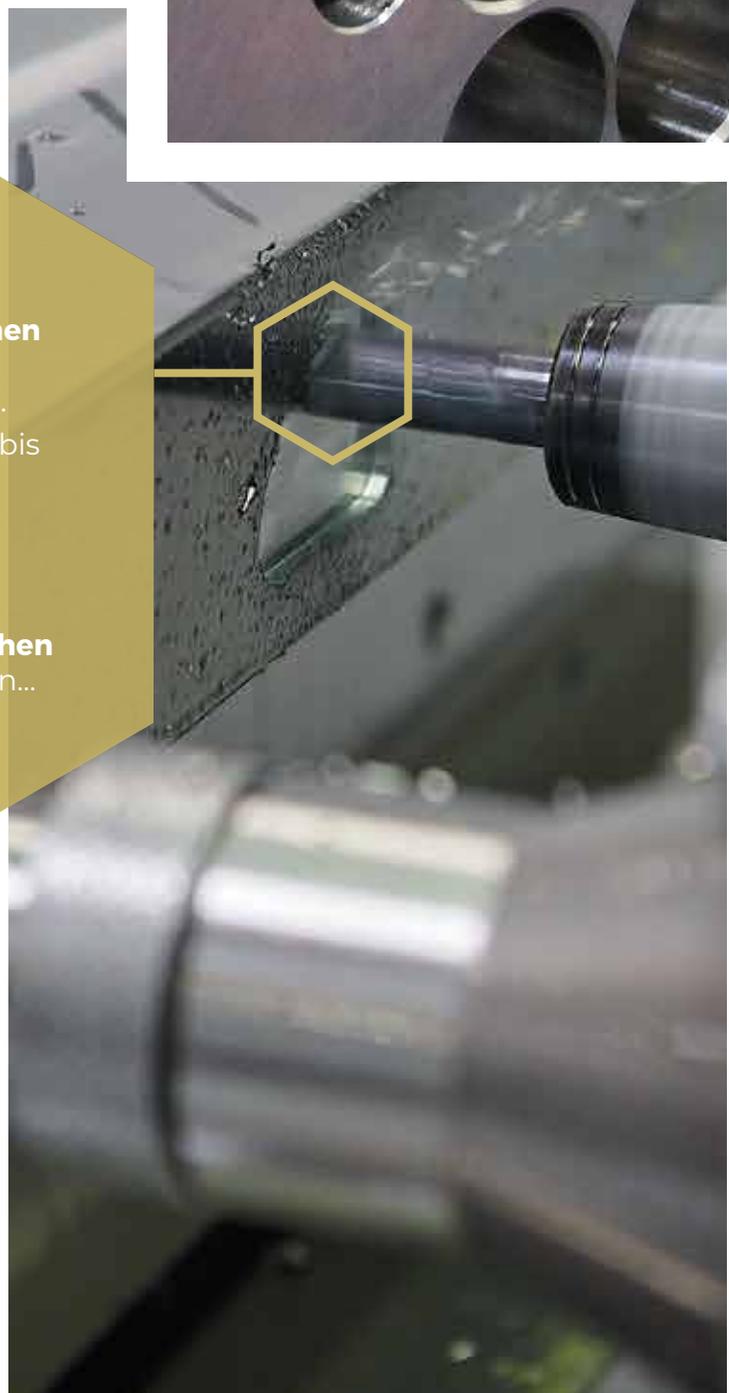
Tieflochbohrungen werden auf **4-Achsen CNC-Maschinen** der letzten Generation mit der gewünschten Genauigkeit gebohrt. Wir bohren Einzelteilen und kleine bis mittlere Serien (Prismatisch- und Rundteile, Kerne...).

**Länge bis 1400 mm**

Durchmesser ab **Ø4 bis Ø40**

**Komplettbearbeitung** der **äußerlichen Seiten** mit Gewinde, Beschriftungen...

TIEFLOCHBOHREN



# DER DRAHT ERODIEREN PARTNER

**Draht Erodieren** wird auf einer Drahterodiermaschine mit der letzten Technologie mit **Verfahrweg 800 x 600 x 510 mm** bearbeitet.

Wir fertigen einzelne Teile bis zu Serien und versichern **hohe Präzision** und **Zuverlässigkeit** auf meisten Materialien.

Maximale Werkstückabmessungen :  
1150 x 950 x 505 mm

**Präzision +/- 5µ (Position) und 0.01 mm (Abmessungen)**



ZA Mané Craping  
56690 Landévant - FRANCE  
+33 (0) 2 97 56 65 21  
[kantemir.com](http://kantemir.com)